



Фильтры пьезокерамические

ФП1П8-62

ЭТИКЕТКА

Фильтры пьезокерамические ФП1П8-62 предназначены для формирования тракта промежуточной частоты звука телевизионных приемников и видеомагнитофонов.

Климатическое исполнение УХЛ 3.1

Схема расположение выводов

Место маркировки



ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номинальная частота $f_{ном}$, МГц

для ФП1П8-62,01
для ФП1П8-62,02
для ФП1П8-62,03

5,5
6,5
6,0

Нижняя частота среза по уровню 3 дБ $f_{с1}$, МГц, не более:

ФП1П8-62,01
ФП1П8-62,02
ФП1П8-62,03

5,425
6,420
5,920

Верхняя частота среза по уровню 3 дБ $f_{с2}$, МГц, не менее:

ФП1П8-62,01
ФП1П8-62,02
ФП1П8-62,03

5,575
6,580
6,080

Вносимое затухание α в, дБ, не более

6

Ширина полосы пропускания по уровню 20 дБ Δf , кГц, не более:

ФП1П8-62,01
ФП1П8-62,02, ФП1П8-62,03

550
600

Неравномерность затухания $\Delta \alpha$, дБ, не более

1

Гарантированное относительное затухание $\alpha_{гар}$, дБ, не менее, в диапазонах частот, МГц:

4,5-5,0 и 6,0-6,5 для ФП1П8-62,01
5,5-6,0 и 7,0-7,5 для ФП1П8-62,02
5,0-5,5 и 6,5-7,0 для ФП1П8-62,03

25
25
25

Для заказа отправьте заявку на почту: mail@kvarci.ru

ФП1П8-62,01

ФП1П8-62,02

ФП1П8-62-03

точка золотисто-желтая

одна точка золотисто-желтая

вторая точка белая

две точки золотисто-желтые

СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ в одном фильтре:

серебро —

г.

ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ НЕ СОДЕРЖИТСЯ

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Фильтры пьезокерамические ФП1П8-62 соответствуют техническим условиям ОДО.206.012 ТУ.

Штамп ОТК.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Максимальное напряжение переменного тока на входе фильтра должно быть не более 2В на номинальной частоте и не более 5В в остальном диапазоне частот.

Максимальное напряжение постоянного тока на входе фильтра должно быть не более 50 В.

Входное и выходное нагрузочные сопротивления должно быть равно активному сопротивлению:

ФП1П8-62,01

ФП1П8-62,02 и ФП1П8-62,03

620 Ом $\pm 10\%$

470 Ом $\pm 10\%$

Суммарная емкость монтажа и соседних каскадов, параллельная входу и выходу фильтра, не должна превышать 15 пФ.

Фильтры пригодны для монтажа в аппаратуре паяльником с температурой припоя не выше 250°C и групповой пайкой с температурой не выше 265°C.

Не допускается пайка выводов фильтров более 4 с и на расстоянии менее 1,5 мм от уровня уступов крайних выводов фильтров.